



Information zum Qualitätswesen

Qualitätswesen (Optisch)

Die Anforderungen für das Aussehen unserer Beschichtungsleistung legen wir in 4 Qualitätsstufen fest. Auf jedem Bearbeitungsauftrag und der damit verbundenen Auftragsbestätigung ist die zu erzielende Qualitätsstufe vermerkt. Üblicherweise und sofern nicht anders beauftragt legen wir die „QS 3“ zugrunde.

QS-Stufe	Beschreibung
1 >	Völlig Fehlerfrei aus allen Betrachtungswinkeln und bei jedem Lichteinfall. Stippen sind nur zugelassen, wenn sie nicht auffallen. Verlauf und Struktur sind absolut gleichmäßig. Alle Teile eines Auftrages sind gründlich zu kontrollieren. Betrachtungsabstand mind. 0,5m – 10 Sekunden
2 >	Fehlerfrei kleine Fehler, die die Optik nicht beeinflussen, werden toleriert. Verlauf und Struktur erscheinen gleichmäßig. Bereiche, die bei der späteren Verwendung des Teils nicht zu sehen sind, dürfen Schichtdickenunterschiede aufweisen. Problemteile sind 100%ig zu kontrollieren, andere Teile stichprobenartig. Betrachtungsabstand mind. 0,8m – 5 Sekunden
3 >	Gutes Aussehen aus normalem Betrachtungsabstand (Das ist der Abstand, aus dem das Teil später betrachtet wird) Stippen, die optisch nicht störend wirken, werden toleriert. Verlauf und Struktur müssen aus normalem Betrachtungsabstand gleichmäßig erscheinen. Kontrolle erfolgt stichprobenartig - bei Auftreten von Fehlern ist intensiver zu kontrollieren. Betrachtungsabstand mind. 1,5m – 3 Sekunden
4 >	Keine besonderen Anforderungen Es gibt keine besonderen Qualitätsanforderungen an das Beschichtungsgut, z.B. weil die Teile von untergeordneter Bedeutung oder von schlechter Materialqualität sind. Betrachtungsabstand mind. 3,0m - 3 Sekunden
	Weitere Qualitätsanforderungen Können z.B. bestimmte Anforderungen an die Schichtdicke oder andere technische Bedingungen sein. Informationen dazu gibt es dann grundsätzlich im Bearbeitungsauftrag oder in einer speziellen Bearbeitungsanweisung.